

Sistemi di aspirazione

series 160
ACD 160 MD A6





ODORI,
GAS E
VAPORI



Applicazioni

Il modello **ACD 160 MD A6** è pensato per aspirare e gas, vapori e odori asciutti e non combustibili, prodotti durante processi di stampa, verniciatura o incollaggio. L'innovativo sistema di aspirazione, offre una più ampia area di filtraggio riducendo i costi di manutenzione grazie alla elevata capacità di immagazzinaggio dei filtri. L'elevato spessore di carboni attivi consente di assorbire i gas e i fumi.

Esempi

- ↳ incollaggi
- ↳ verniciatura, stampa
- ↳ laminazione

ULT 160

- ↳ pannello di controllo e accesso ai filtri sulla parte frontale
- ↳ semplice gestione dei filtri
- ↳ costruzione solida in acciaio
- ↳ verniciatura a polvere RAL 7035

Filtraggio

Filtri:

- (1) Filtro G4
classe: Filtro polveri grosse G4 secondo DIN EN 779
- (2) Filtro assorbimento A6
carboni attivi ca. 6 Kg



Configurazione

Controllo flusso: potenza di aspirazione regolabile in continuo
Indicatore saturazione: visualizzazione della condizione di filtraggio



ODORI,
GAS E
VAPORI



ACD 160 MD 11.10

Parametri	U.M.	MD 11.10
Volume estrazione max.	m ³ / hr	190
Aspirazione max.	Pa	3.200
Capacità nominale	m ³ /hr / Pa	80/1.900
Potenza motore	kW	0,15
Alimentazione	V	230
Assorbimento max.	A	1
Frequenza	Hz	50/60
Classe di protezione	IP	54
Tipo di motore		ventola
Rumorosità (a 50 - 100%)	dB(A)	45-49
Controllo Flusso		si
Indicatore di saturazione filtro		si
Ingresso		1x50mm - max 2x parte superiore
Uscita		griglia aereazione posteriore basso
Larghezza	mm	390
Profondità	mm	380
Altezza	mm	450
Peso	kg	ca. 20
Lunghezza cavo	m	3
Sistema filtri		Set Filtri:
	(1)	Filtro G4
	(2)	Filtro carboni attivi A6
Opzioni		
Ingresso aria	(1)*	2x50mm parte superiore
Mobilità	(2)*	4 ruote, senza freno, nuova altezza 503mm

(1*)



(2*)





ODORI,
GAS E
VAPORI



Principio di funzionamento

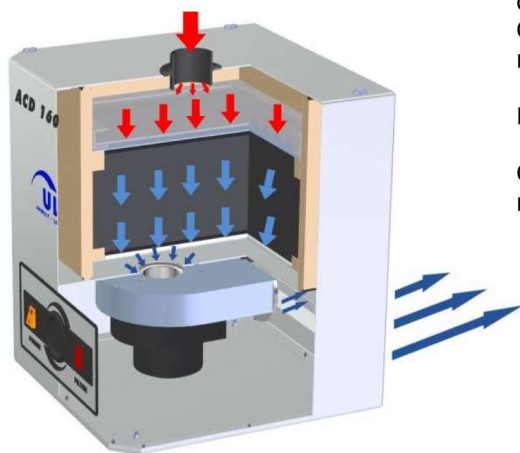
Nella parte inferiore, la turbina ad alta pressione, genera il flusso di aspirazione. Il volume d'aria aspirata può essere regolato in continuo in funzione del tipo di lavorazione.




Il particolato viene separato e trattenuto nel primo livello di filtraggio.

Gas e vapori inquinanti vengono separati ed assorbiti nel filtro a carboni attivi.

L'accesso ai filtri, può avvenire dagli sportelli frontali.

Grazie al design semplice la sostituzione dei filtri risulta molto semplice.

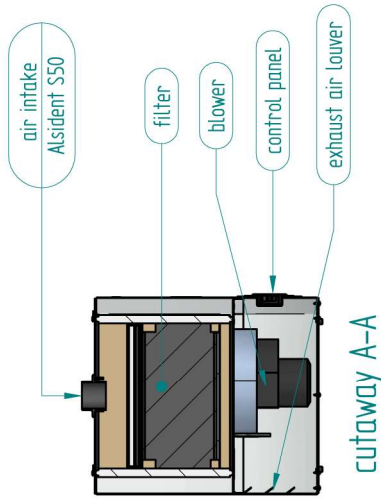
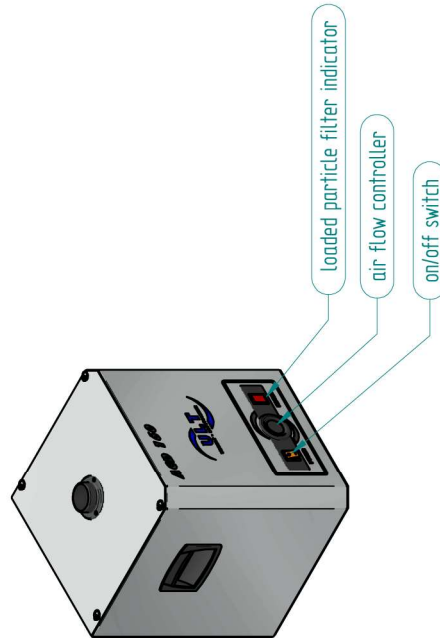
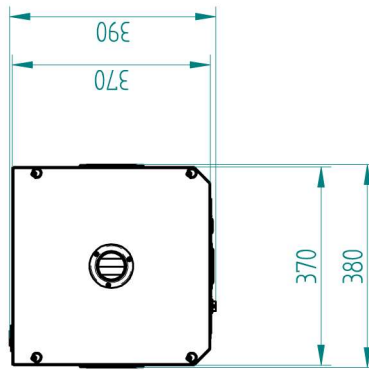
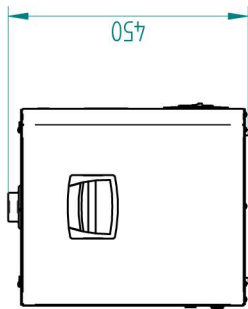
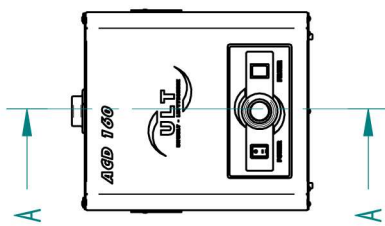


-  ingresso fumi
-  filtraggio
-  aria ripulita

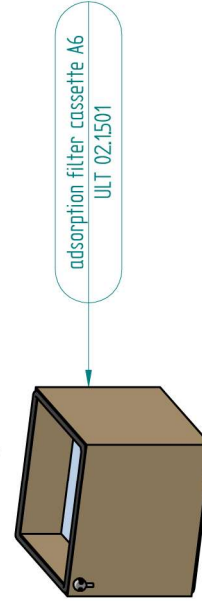
Sistema di filtraggio

- | | |
|---------------------------|--------------------------------------|
| (1) filtro polveri | Filtro G4 |
| (2) filtro gas | Filtro carboni attivi A6
ca. 6 Kg |

L'elevata efficienza dei filtri rende possibile la reimmissione dell'aria filtrata, nell'ambiente di lavoro



filter consisting of:



Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.



ULT AG		ACD 160 MD A6 / 80 m³/h VF	
Am approbation 1	date	name	drawing number
14.02.2018	15.02.2018	J.SAKZ	ULT_160_00_100_001
001	base	issue	revision
			day
			name
			Norm
			scale
			1 : 10

Sistemi di aspirazione

LAS 200 MD/HD K





Applicazioni

Il modello **LAS 200 MD/HD K** è pensato per aspirare e filtrare polveri/gas asciutti e non combustibili, prodotti durante la lavorazione laser.

L'innovativo sistema di aspirazione, offre una più ampia area di filtraggio riducendo i costi di manutenzione grazie alla elevata capacità di immagazzinaggio dei filtri.

L'elevato spessore di carboni attivi consente di assorbire i gas e i fumi.

Esempi

- ➔ taglio laser
- ➔ marcatura laser

ULT 200

- ➔ tutte le interfacce sul retro
- ➔ pannello di controllo e accesso ai filtri sulla parte frontale
- ➔ semplice gestione dei filtri
- ➔ costruzione solida in acciaio
- ➔ verniciatura a polvere RAL 7001/7035



Filtraggio

Filtri:

- (1) Filtro metallico
- (2) Filtro panno M5/F7
classe: M5/F7 filtro polveri medie secondo DIN EN 779
- (3) Filtro combinato H13A
 - 3.1 Filtro particolato H14
classe: filtro H14 HEPA secondo DIN EN 1822
 - 3.2 Filtro assorbimento A
carboni attivi



Configurazione

Controllo flusso: potenza di aspirazione regolabile in continuo
Indicatore saturazione: visualizzazione della condizione di filtraggio

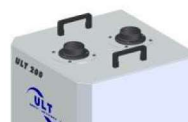


LAS 200

Parametri	U.M.	-MD.11.10	-MD.14.11	-HD.10.10	-HD.12.11
Volume estrazione max.	m ³ / hr	190	635	210	220
Aspirazione max.	Pa	3.200	3.200	20.700	22.000
Capacità nominale	m ³ /hr / Pa	80/1.900	250/2.000	120/13.000	120/12.000
Potenza motore	kW	0,15	0,36	1,20	1,30
Alimentazione	V	230	230	230	230
Assorbimento max.	A	1	2,2	6	11
Frequenza	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60
Classe di protezione	IP	54	54	54	54
Tipo di motore		ventola	ventola	turbina	turbina
Rumorosità (a 50 - 100%)	dB(A)	45-49	52-57	63-70	63-70
Controllo Flusso		si	si	si	si
Indicatore di saturazione filtro	optical	si	si	si	si
Interfaccia SUB D9		optional	si	optional	si
Ingresso		Diametri a richiesta parte superiore o nel retro			
Uscita		griglia di aereazione, D. 100 mm optional parte inferiore nel retro			
Larghezza	mm	390			
Profondità	mm	400			
Altezza	mm	610			
Peso	kg	ca. 30			
Lunghezza cavo	m	3,0			
Sistema filtri	(1)	Filtro metallico			
	(2)	Filtro panno M5/F7			
	(3)	Filtro combinato H13A			
	(3.1)	Filtro particolato H13			
	(3.2)	Filtro carboni attivi			

Doppio collettore di entrata D.50mm

Collettore di uscita D. 100 mm opz.





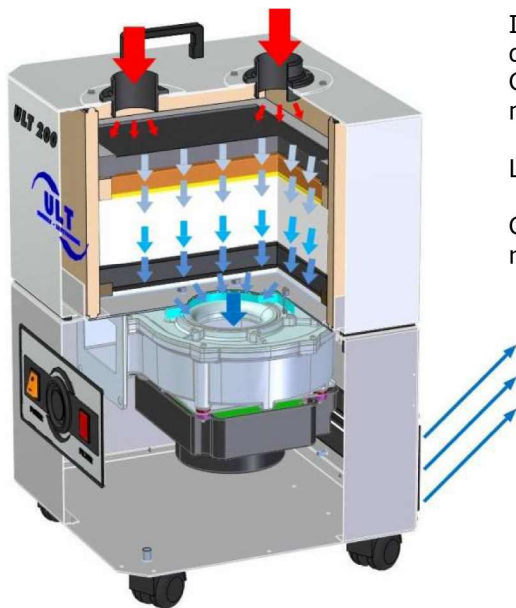
Principio di funzionamento




Nella parte inferiore, la turbina ad alta pressione, genera il flusso di aspirazione. Il volume d'aria aspirata può essere regolato in continuo in funzione del tipo di lavorazione.

Il particolato viene separato e trattenuto nel primo livello di filtraggio. Gas e vapori inquinanti vengono separati ed assorbiti nel filtro a carboni attivi.

L'accesso ai filtri, può avvenire dagli sportelli frontali.

Grazie al design semplice la sostituzione dei filtri risulta molto semplice.

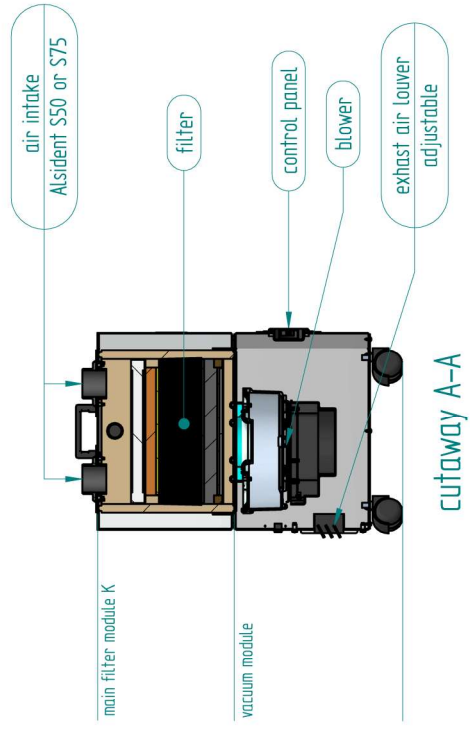
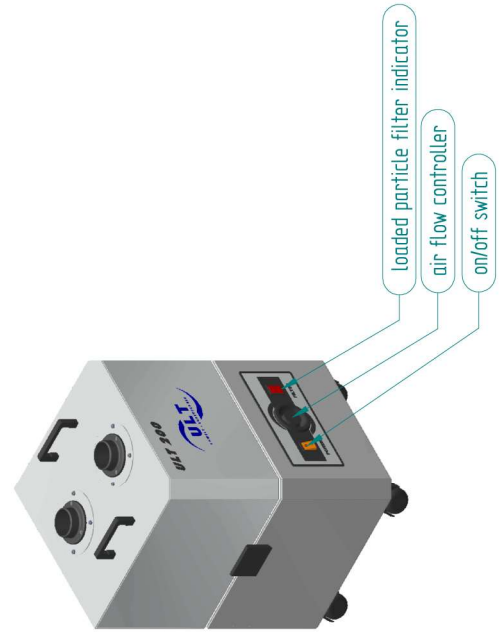
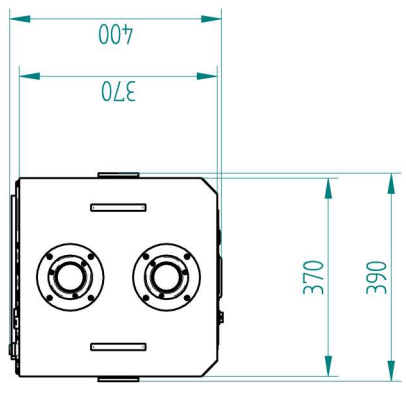
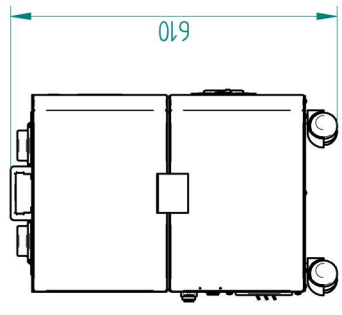
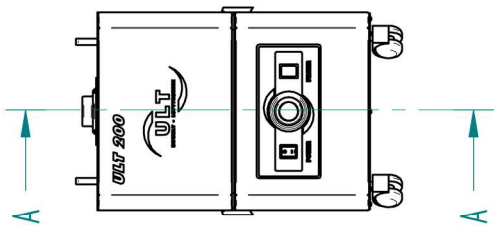


-  ingresso fumi
-  filtraggio
-  aria ripulita

Sistema di filtraggio

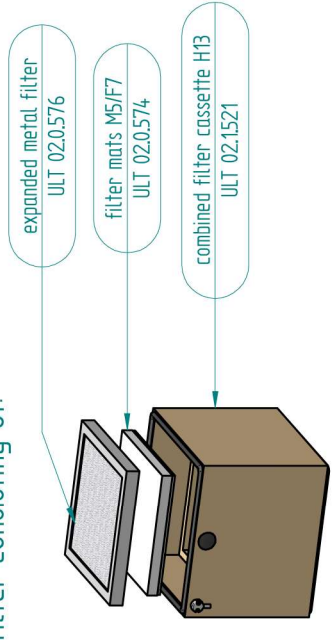
protezione scintille	Filtro Metallico
filtro di polveri	Filtro panno M5/F7
filtro particolato	Filtro HEPA H13
filtro gas	Filtro carboni attivi

L'elevata efficienza dei filtri rende possibile la reimmissione dell'aria filtrata, nell'ambiente di lavoro



cutaway A-A

filter consisting of:



Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.

ULT AG		designation	
Am Capitech 1	name	ULS 200 MD/HD K	scale
14/07/2018	date		1 : 10
2018	year		
001	issue	27/03/18	drawing number
	revision	LSKZ	ULT_200_00_293
	day		
	name		
	norm		

Sistemi di aspirazione

LAS 260 HD FK



-  LASER FUMES
-  DUST AND SMOKE
-  SOLDERING FUMES
-  ODORS, GASES, AND VAPORS
-  CLEANING INDUSTRIAL GASES
-  NEW EMISSIONS
-  WELDING FUMES
-  OIL AND EMULSION MISTS
-  COMPLETE SOLUTIONS



Applicazioni

Il modello **LAS 260 HD FK** è pensato per aspirare e filtrare polveri/gas asciutti e non combustibili, prodotti durante la lavorazione laser.

L'innovativo sistema di aspirazione, offre una più ampia area di filtraggio riducendo i costi di manutenzione grazie alla elevata capacità di immagazzinaggio dei filtri.

L'elevato spessore di carboni attivi consente di assorbire i gas e i fumi.

Esempi

- ➔ taglio laser
- ➔ marcatura laser

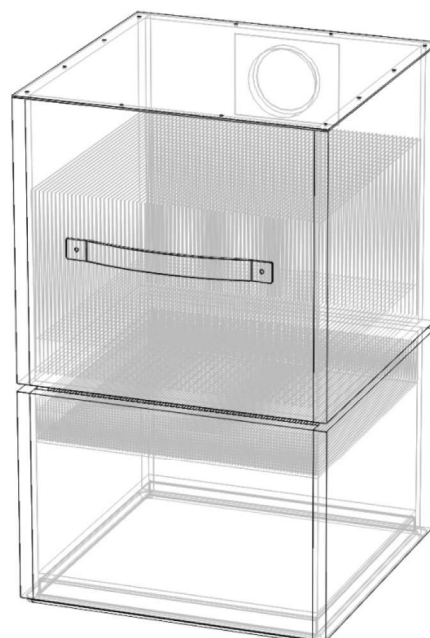
ULT 260

- ➔ tutte le interfacce sul retro
- ➔ pannello di controllo e accesso ai filtri sulla parte frontale
- ➔ semplice gestione dei filtri
- ➔ costruzione solida in acciaio
- ➔ verniciatura a polvere RAL 7047

Filtraggio

Filtri:

- (1) Filtro particolato F9
classe: F9 filtro polveri sottili
secondo DIN EN 779
- (2) Filtro combinato H14A10
 - (2.1) Filtro particolato H14
classe: filtro H14 HEPA
secondo DIN EN 1822
 - (2.2) Filtro assorbimento A10
carboni attivi (ca. 10 Kg)



Configurazione

Controllo flusso: potenza di aspirazione regolabile in continuo
Indicatore saturazione: visualizzazione della condizione di filtraggio



LAS 260.0

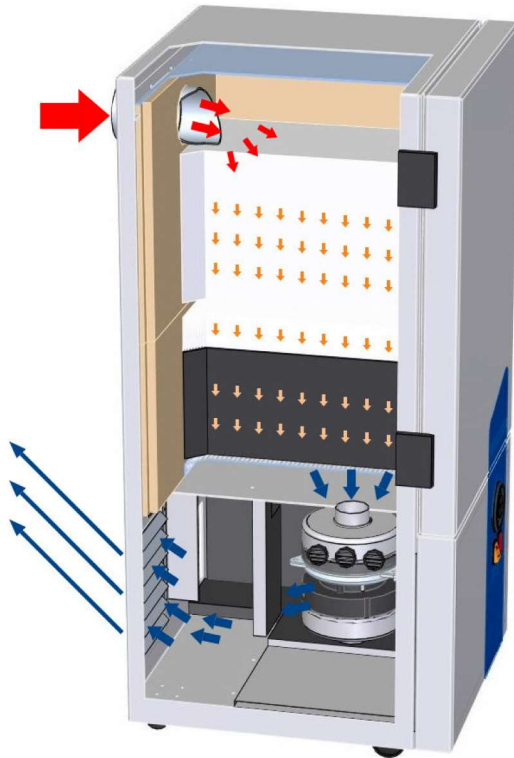
Parametri	U.M.	MD 14	HD 16	HD 19	HD 19 W3
Volume estrazione max.	m ³ / hr	635	200	320	340
Aspirazione max.	Pa	3200	22.000	7.200	8.300
Capacità nominale	m ³ /hr / Pa	250/2.000	160/6.500	200/4.500	200/5.000
Potenza motore	kW	0.36	1.2	0.8	1.0
Alimentazione	V	230	230	120	230
Assorbimento max.	A	2.2	10	12	
Frequenza	Hz	50/60	50/60	50/60	
Classe di protezione	IP	54	54	54	
Tipo di motore		Turbina EC	Turbina EC	Turbina EC	
Rumorosità (a 50 - 100%)	dB(A)	51-56	60-70	68-72	
Controllo Flusso		si			
Indicatore di saturazione filtro	optical	si			
Interfaccia SUB D9		optional			
Ingresso		1x Ø 80 mm			
		parte superiore nel retro			
Uscita		griglia di aereazione, D. 100 mm optional			
		parte inferiore nel retro			
Larghezza	mm	460			
Profondità	mm	475			
Altezza	mm	975			
Peso	kg	75			
Lunghezza cavo	m	3,0			
Sistema filtri					
	(1)	Particle filter cassette F9		ULT 02.1.711	
	(2.1)	Combined filter cassette H14A10: Particle filter H14		ULT 02.1.721	
	(2.2)	Adsorption filter A10			

unità con connettore SUB-D9 e griglia di uscita





Principio di funzionamento



-  ingresso fumi
-  filtraggio
-  aria ripulita

Nella parte inferiore, la turbina ad alta pressione, genera il flusso di aspirazione. Il volume d'aria aspirata può essere regolato in continuo in funzione del tipo di lavorazione.

Il particolato viene separato e trattenuto nel primo livello di filtraggio. Gas e vapori inquinanti vengono separati ed assorbiti nel filtro a carboni attivi.

L'accesso ai filtri, può avvenire dagli sportelli frontali.

Grazie al design semplice la sostituzione dei filtri risulta molto semplice.

Sistema di filtraggio

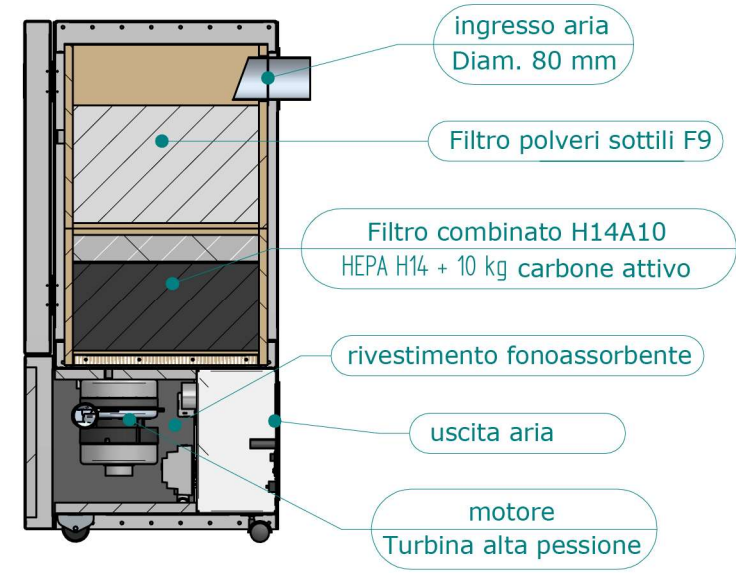
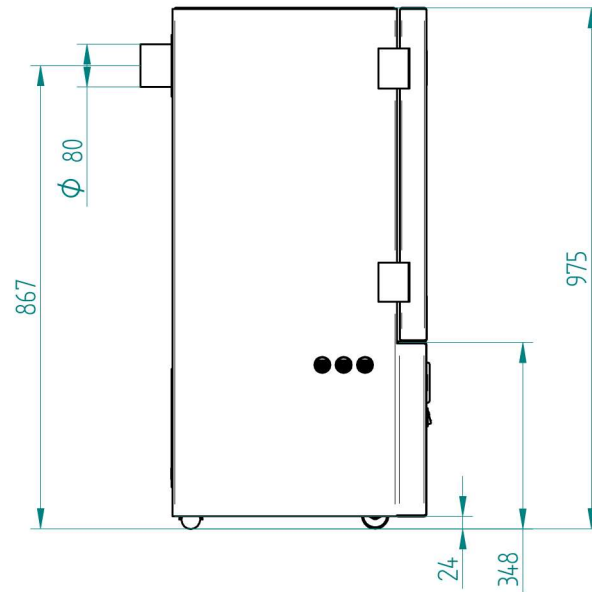
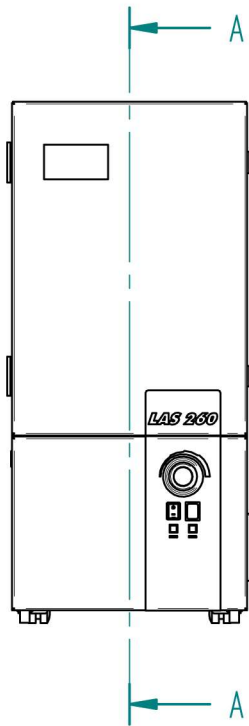
Cassetta di pre filtraggio

- (1) **filtro poveri sottili** Particle filter F9

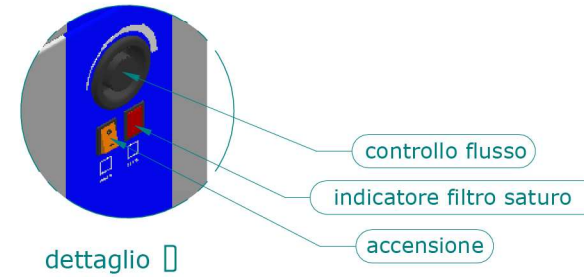
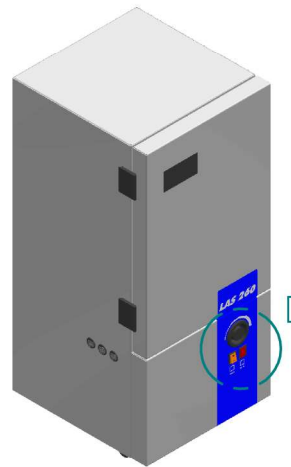
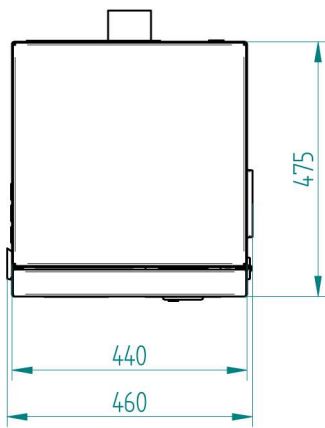
Cassetta filtro combinato

- (2.1) **filtro particolato** HEPA filter H14
- (2.2) **filtro fumi/gas** Adsorption filter A10 (10 kg activated charcoal)

L'elevata efficienza dei filtri rende possibile la reimmissione dell'aria filtrata, nell'ambiente di lavoro



sezione A-A



dettaglio □

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK

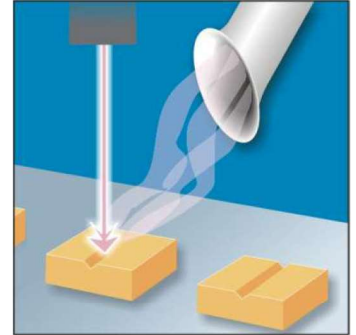
Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.



Designation		Designation		Designation	
002	Designation	08.10.13	A. Rei	ULT AG	Am Göpelteich 1
001	Maße	28.06.13	A. Rei	0-02708	Labau
000	Basis Dok	26.04.13	A. Rei	date	name
	issue	revision	day	edit.	26.04. A. Reichmann
				veri.	
				Norm	
				drawing number: LAS 260 HD FK / 120 m³/h-VF	
				drawing number: ULT260_00_001_001	
				scale: 1 : 10	

ULT 400

Aspiratore serie LAS
unità mobile di estrazione e filtraggio fumi.



Air handling equipment for environmental and health protection

Trattamento dell'aria per l'ambiente e la salute

Applicazioni



Il modello **LAS 400** è pensato per aspirare e filtrare polveri/gas asciutti e non combustibili, prodotti durante la lavorazione laser.

L'innovativo sistema di aspirazione, offre una più ampia area di filtraggio riducendo i costi di manutenzione grazie alla elevata capacità di immagazzinaggio dei filtri.

L'elevato spessore di carboni attivi consente di assorbire i gas e i fumi.

laser smoke

Esempi

- ↳ taglio laser
- ↳ marcatura laser

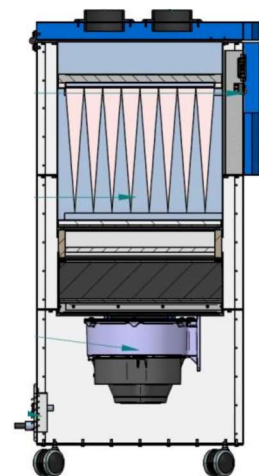
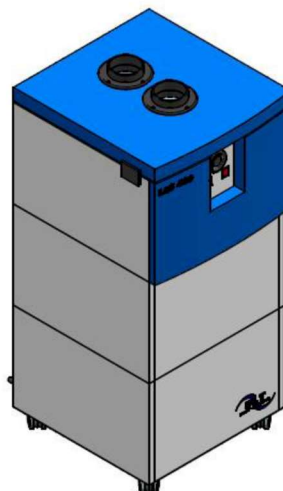
LAS 400

- ↳ pannello di controllo e accesso ai filtri sulla parte frontale
- ↳ semplice gestione dei filtri
- ↳ costruzione solida in acciaio

Filtraggio

Filtri:

- (1) Filtro metallico
protezione anti scintille/braci
- (2) Filtro a tasche F9
classe: F9 filtro polveri sottili secondo DIN EN 779
- (3) Filtro a panno M5/F7
classe: M5/F7 filtro polveri medie secondo DIN EN 779
- (4) Filtro particolato H13
classe: H13 HEPA secondo DIN EN 1822
- (5) Filtro assorbimento A14
carboni attivi (ca. 14 Kg)



LAS 400

Parametri	U.M.	400-1-VF	400-2-VF
Volume estrazione max.	m ³ / hr	600	1.500
Aspirazione max.	Pa	3.300	3.100
Capacità nominale	m ³ /hr / Pa	400 / 2.500	600 / 2.500
Potenza motore	kW	0,7	0,86
Alimentazione	V	230	
Assorbimento max.	A	3,5	4,8
Frequenza	Hz	50/60	
Classe di protezione	IP	54	
Tipo di motore		ventola	
Rumorosità (a 50 - 100%)	dB(A)	60	
Controllo Flusso		si	
Indicatore di saturazione filtro		si	
Interfaccia SUB D9		optional	
Ingresso		1x150mm --- 1x160 parte posteriore --- parte superiore	
Uscita		griglia aereazione posteriore basso	
Larghezza	mm	630	
Profondità	mm	580	
Altezza	mm	1.300	
Peso	kg	120	
Lunghezza cavo	m	5	
Sistema filtri			
	(1)	Filtro Metallico	
	(1)	Filtro a tasche F9	
	(1)	Filtro panno M5/F7	
	(1)	Filtro particolato H13	
	(1)	Filtro carboni attivi A14	

interfaccia SUB-D9 opz

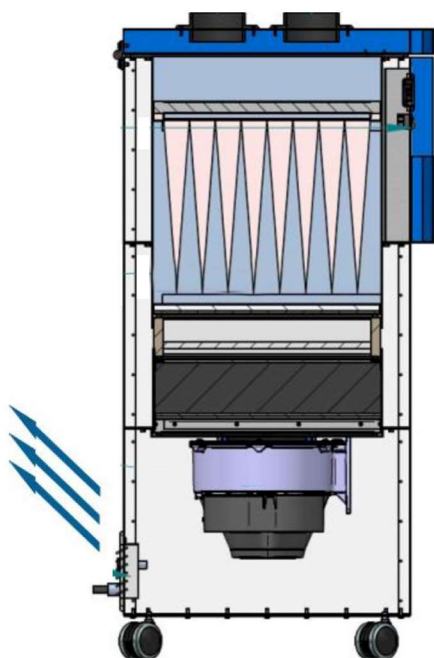





(1*)

LAS 400



laser smoke



-  ingresso fumi
-  filtraggio
-  aria ripulita

Principio di funzionamento

Nella parte inferiore, la turbina ad alta pressione, genera il flusso di aspirazione. Il volume d'aria aspirata può essere regolato in continuo in funzione del tipo di lavorazione.

Il particolato viene separato e trattenuto nel primo livello di filtraggio. Gas e vapori inquinanti vengono separati ed assorbiti nel filtro a carboni attivi.

L'accesso ai filtri, può avvenire dagli sportelli frontali.

Grazie al design semplice la sostituzione dei filtri risulta molto semplice.

- | | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| (1) protezione scintille | Filtro Metallico |
| (2) filtro polveri sottili | Filtro a tasche F9 |
| (3) filtro di protezione | Filtro panno M5/F7 |
| (4) filtro particolato | Filtro particolato H13 |
| (5) filtro gas | Filtro carboni attivi A14 |

L'elevata efficienza dei filtri rende possibile la reimmissione dell'aria filtrata, nell'ambiente di lavoro

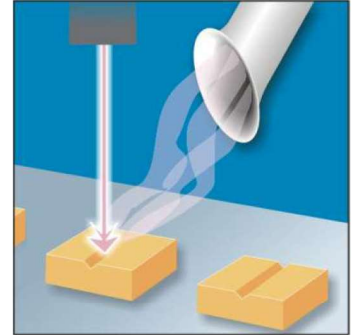


M.Z. s.a.s. - Tutto per l'incisoria

LAS 1200 MD THA 16

ULT 1200

***Aspiratore serie LAS
unità mobile di estrazione e filtraggio fumi.***



Air handling equipment for environmental and health protection

Trattamento dell'aria per l'ambiente e la salute



LAS 1200 MD THA 16

Documentazione Tecnica

Applicazioni



Il modello **LAS 1200 MD THA 16** è pensato per aspirare e filtrare polveri/gas asciutti e non combustibili, prodotti durante la lavorazione laser. L'innovativo sistema di aspirazione, offre una più ampia area di filtraggio riducendo i costi di manutenzione grazie alla elevata capacità di immagazzinaggio dei filtri.

L'elevato spessore di carboni attivi consente di assorbire i gas e i fumi.

laser smoke

Esempi

- ↳ taglio laser
- ↳ marcatura laser

LAS 1200

- ↳ pannello di controllo e accesso ai filtri sulla parte frontale
- ↳ semplice gestione dei filtri
- ↳ costruzione solida in acciaio
- ↳ verniciatura a polvere RAL 7035/7001



Filtraggio

Filtri:

- (1) Filtro metallico
protezione anti scintille/braci
- (2) Filtro a tasche F7
classe: F7 filtro polveri sottili secondo DIN EN 779
- (3) Filtro a panno M5
classe: M5 filtro polveri medie secondo DIN EN 779
- (4) Filtro particolato H13
classe: H13 HEPA secondo DIN EN 1822
- (5) Filtro assorbimento A16
carboni attivi (ca. 16 Kg)

LAS 1200 MD THA 16

Parametri	U.M.	
Volume estrazione max.	m ³ / hr	1.500
Aspirazione max.	Pa	3.250
Capacità nominale	m ³ /hr / Pa	1.000 a 1.700
Potenza motore	kW	0,86
Alimentazione	V	230
Assorbimento max.	A	3,8
Frequenza	Hz	50/60
Classe di protezione	IP	54
Tipo di motore		ventola
Rumorosità (a 50 - 100%)	dB(A)	60
Controllo Flusso		si
Indicatore di saturazione filtro		si
Interfaccia SUB D9		optional
Ingresso		1x150mm --- 1x160 parte posteriore --- parte superiore
Uscita		griglia aereazione posteriore basso
Larghezza	mm	790
Profondità	mm	820
Altezza	mm	1.340
Peso	kg	170
Lunghezza cavo	m	5
Sistema filtri		
	(1)	Filtro Metallico
	(1)	Filtro a tasche F7
	(1)	Filtro panno M5
	(1)	Filtro particolato H13
	(1)	Filtro carboni attivi A16

interfaccia SUB-D9 opz.



(1*)

controllo digitale opz.



(2*)

collettore di uscita
diam. 200mm opz.

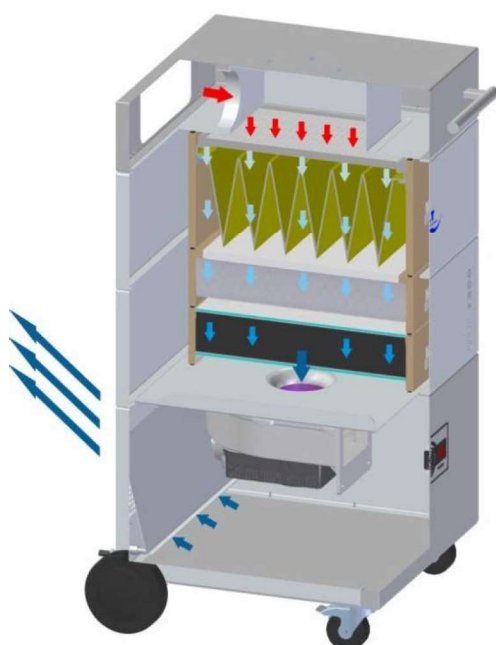


(3*)

LAS 1200 MD THA 16



laser smoke



← ingresso fumi

← filtraggio

← aria ripulita

Principio di funzionamento

Nella parte inferiore, la turbina ad alta pressione, genera il flusso di aspirazione. Il volume d'aria aspirata può essere regolato in continuo in funzione del tipo di lavorazione.

Il particolato viene separato e trattenuto nel primo livello di filtraggio.

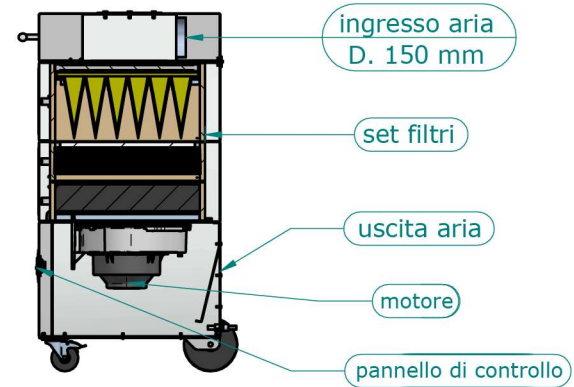
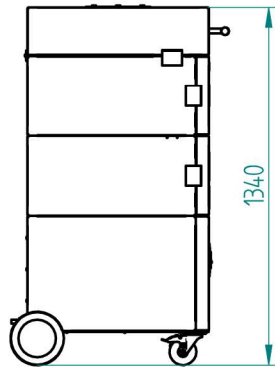
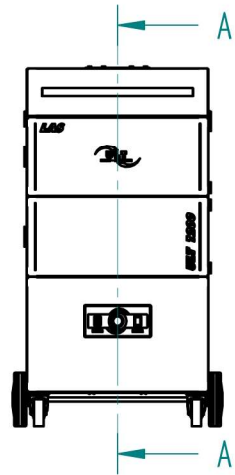
Gas e vapori inquinanti vengono separati ed assorbiti nel filtro a carboni attivi.

L'accesso ai filtri, può avvenire dagli sportelli frontali.

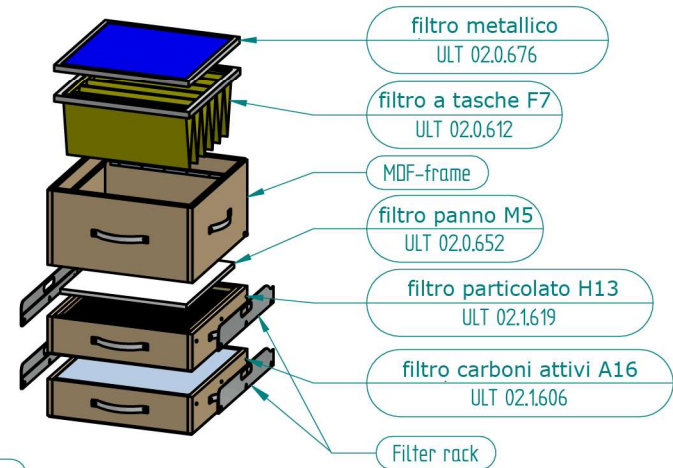
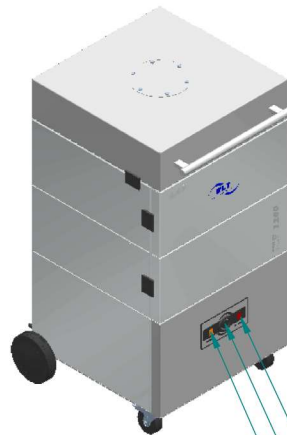
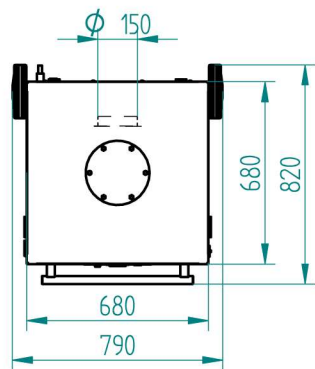
Grazie al design semplice la sostituzione dei filtri risulta molto semplice.

- | | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| (1) protezione scintille | Filtro Metallico |
| (2) filtro polveri sottili | Filtro a tasche F7 |
| (3) filtro di protezione | Filtro panno M5 |
| (4) filtro particolato | Filtro particolato H13 |
| (5) filtro gas | Filtro carboni attivi A16 |

L'elevata efficienza dei filtri rende possibile la reimmissione dell'aria filtrata, nell'ambiente di lavoro



sezione A-A



- indicatore filtro saturo
- controllo flusso
- accensione

Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.



				ULT AG Am GopelTeich 1 U-02708 Löttau		Benennung LAS 1200 MD THA16	
002	Beschreibung	06.11.12	JSACZ	2012	Datum	Name	Zeichnungsnummer:
001	Basis	12.04.12	RSCH	Bearb.	12.04.	RSCH	ULT 1200_00_130
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	Bearb.	Norm		Maßstab: 1 : 20